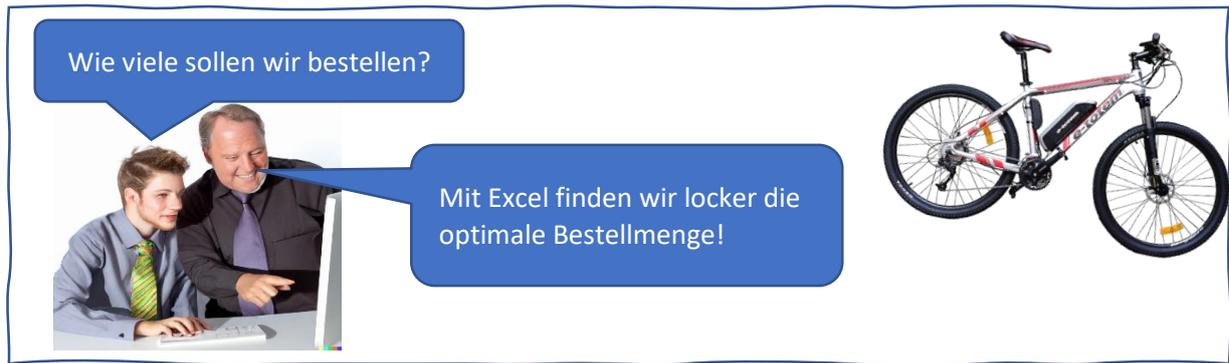


Situation



Informationen - optimale Bestellmenge

Die **optimale Bestellmenge** ist die Größe einer Bestellung, bei der die Summe aus den Bestell- und Lagerhaltungskosten am geringsten ist.

Wie werden die Größen berechnet?

Bestellmenge in Stück = geplante Verkaufsmenge / Bestellungen pro Jahr

durchschnittlicher Lagerbestand = Bestellmenge in Stück / 2

Lagerkosten = durchschnittlicher Lagerbestand * Lagerkosten pro Stück

Bestellkosten = Bestellkosten je Bestellung * Bestellungen pro Jahr

Aufgabe 1

Erstellen Sie die abgebildete Excel-Tabelle und berechnen Sie die Größen wie im Info-Text dargestellt. Heben Sie die geringsten Gesamtkosten mit bedingter Formatierung hervor.

Video



Optimale Bestellmenge mit MS-Excel



	A	B	C	D		
1	Optimale Bestellmenge ermitteln					
2						
3	geplante Verkaufsmenge pro Jahr:	180	Stück			
4	Lagerkosten pro Stück:	8,50	€			
5	Bestellkosten je Bestellung:	120,00	€			
6						
7	Bestellungen pro Jahr	Bestellmenge in Stück	Durchschnittl. Lagerbestand	Lagerkosten	Bestellkosten	Gesamtkosten
8	1	180	90	765,00 €	120,00 €	885,00 €
9	2	90	45	382,50 €	240,00 €	622,50 €
10	3	60	30	255,00 €	360,00 €	615,00 €
11	4	45	22,5	191,25 €	480,00 €	671,25 €
12	5	36	18	153,00 €	600,00 €	753,00 €
13	6	30	15	127,50 €	720,00 €	847,50 €

Aufgabe 2

Erstellen Sie aufgrund des Zahlenmaterials von Aufgabe 1 das abgebildete Diagramm.

Markieren Sie die 4 Spalten bei gedrückter Strg-Taste.

6						
7	Bestellungen pro Jahr	Bestellmenge in Stück	Durchschnittl. Lagerbestand	Lagerkosten	Bestellkosten	Gesamtkosten
8	1	180	90	765,00 €	120,00 €	885,00 €
9	2	90	45	382,50 €	240,00 €	622,50 €
10	3	60	30	255,00 €	360,00 €	615,00 €
11	4	45	22,5	191,25 €	480,00 €	671,25 €
12	5	36	18	153,00 €	600,00 €	753,00 €
13	6	30	15	127,50 €	720,00 €	847,50 €
14						

Fügen Sie ein Punkt(XY)-Diagramm ein.

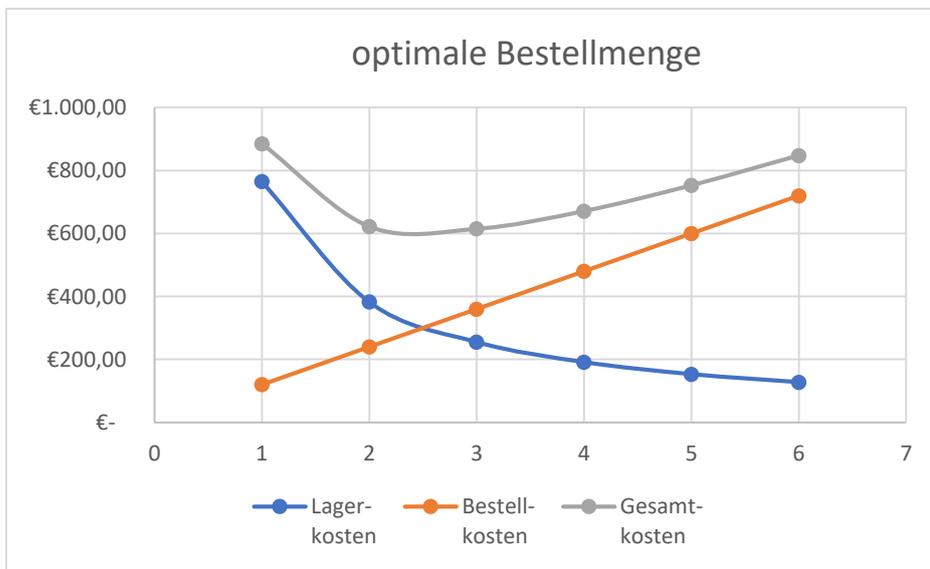
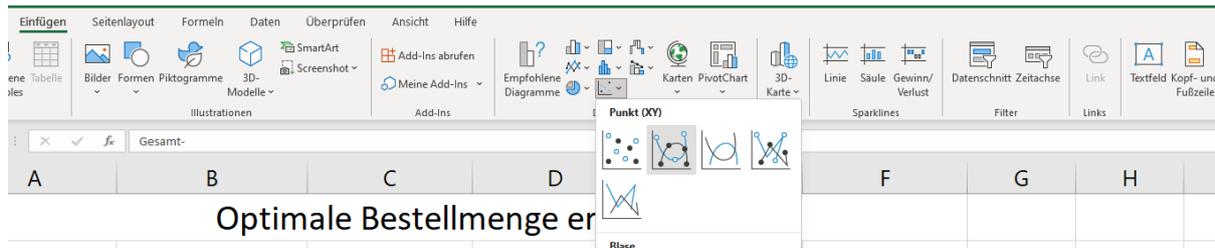


Diagramm
zur optimalen Bestellmenge